

**PFAFF**<sup>®</sup> Industrial

**1245**  
**1246**

Machines une et deux aiguilles point noué  
à plateau et triple entraînement



# 1245/1246

## Applications :

Couture de matières mi-lourdes comme par exemple les meubles rembourrés et sièges de voitures, vêtements et articles en cuir, etc.

## Principales caractéristiques :

- Force tractive élevée grâce à l'entraînement supérieur à pieds alternants.
- Avance régulière des matières sans décalage des couches.
- Grand crochet sur arbre vertical, à contenance de canette de 60% supérieure à la normale.
- Graissage automatique du crochet.
- Protection efficace du crochet par un accouplement de surcharge ( M ) monté en série.
- Robuste et durable.
- La grande course du pied entraîneur ( 7 mm ) permet la couture impeccable de matières épaisses et le surpiquage aisé de coutures transversales.
- Entretien aisé.
- Mise en place et retrait de l'ouvrage – même volumineux – facilités par un passage de 14 mm sous le pied presseur.

## Jeux de pièces adaptables :

### PFAFF 1245 :

-6/07 CN

Jeu de pièces spécial pour les coutures à fortes surépaisseurs, longueur de point max. 6 mm, disponible pour les machines avec coupe-fil -900/56 et les machines sans coupe-fil.

-6/07 CN8

comme -6/07 CN, mais pour une longueur de point de 8 mm

-17/01-650/03 CN

Jeu de pièces pour le bordage, sans douille de bordage, ( pour machines sans P )

-40/01 CN x 5.0

Jeu de pièces pour la confection de joncs de 5 mm, appareil permettant la confection et l'insertion simultanée du jonc entre deux couches de tissu, appareil fixé sur support rabattable.

### PFAFF 1246 :

-6/01 CN

Jeu de pièces standard pour les coutures d'utilité courante, disponible pour les machines avec ou sans coupe-fil -900/56.

Ecartements des aiguilles : x 4,8 ; x 8,0 ; x 10,0 ; x 12,0



Programme standard :							
	Protection du crochet ( M )	Griffe sautillante ( P )	Coupe-fil -900/56	Relevage automatique du pied presseur / dispositif à points d'arrêt -911/97*	Longueur de point en mm	Ecartement des aiguilles en mm	
1245-6/01 CLPMN	●	●			6		
1245-6/01 CLPMN8	●	●			8		
1245-6/01 CLMN8	●				8		
1245-6/01-900/56 CLPMN	●	●	●		6		
1245-6/01-900/56 CLPMN8	●	●	●		8		
* 1245-6/01-900/56-911/97 CLPMN	●	●	●	●	6		
1246-6/01 CL x 6.4 PMN	●	●			6	6.4	
1246-6/01-900/56 CS x 6.4 MN8	●		●		8	6.4	
* 1246-6/01-900/56-911/97 CS x 6.4 PMN	●	●	●	●	6	6.4	

\* La mise en service des machines avec -911/97 nécessite un conditionneur d'air comprimé ( -925/03 ).

C = matières mi-lourdes à lourdes

L = équipée d'une aiguille pour le cuir

S = équipée d'une aiguille pour le tissu

P = griffe sautillante



## Caractéristiques techniques :

<b>Type de point :</b> 301 ( point noué )	<b>Dimensions de l'emballage :</b> 77 x 62 x 38 cm
<b>Vitesse de couture** :</b> max. 2800 pts/min.	<b>PFAFF 1245 :</b>
<b>Course du pied entraîneur :</b> 7 mm	<b>Dimensions du plateau fondamental :</b> 476 x 177 mm
<b>Passage sous le pied presseur :</b> 14 mm	<b>Poids net :</b> ( tête de machine ) env. 36 kg
<b>Système d'aiguilles :</b> 134-35	<b>Poids brut :</b> ( tête de machine emballée ) env. 44 kg
<b>Grosseur d'aiguille :</b> ( Nm en 1/100 mm ) : 110-140	<b>PFAFF 1246 :</b>
<b>Ø primitif du volant :</b> 80 mm	<b>Dimensions du plateau fondamental :</b> 518 x 177 mm
<b>Puissance du moteur :</b> 0,370 ou 0,550 kW, selon l'équipement	<b>Poids net :</b> ( tête de machine ) env. 38 kg
<b>Passage sous le bras :</b> 270 x 115 mm	<b>Poids brut :</b> ( tête de machine emballée ) env. 46 kg

La machine est équipée en série d'un protège-doigt, d'un garde-courroie et d'un garde-releveur de fil.  
Sous réserve de modifications techniques.

\*\* = dépend de la course du pied entraîneur réglée, de la matière et de l'opération.

Pour de plus amples informations, veuillez vous adresser à notre service Produits  
Tél.: +49-631-200-1330, Fax: +49-631-200-1393

### Hotlines:

Service technique : +49-175/2243-101

Conseiller de couture et technique : +49-175/2243-102

Hotline - Pièces détachées : +49-175/2243-103



**PFAFF Industriesysteme  
und Maschinen AG**

Hans-Geiger-Str. 12 – IG Nord  
D-67661 Kaiserslautern

Telefon: +49-631/200-0

Telefax: +49-631/17202

E-mail: [info@pfaff-industrial.com](mailto:info@pfaff-industrial.com)

Imprimé en Allemagne  
franç.  
296-12-18766 04/07